FORETS STEELRAY SUIVANT NORME DIN 338

Ø	LT	LU	Ø	LT	LU	Ø	LT	LU
0,5 à 0,6	22	6	2,4 à 2,6	57	30	8,6 à 9,5	125	81
0,7	28	9	2,7 à 3	61	33	9,6 à 10,6	133	87
0,8 à 0,9	30	10	3,1 à 3,3	65	36	10,7 à 11,8	142	94
1	34	12	3,4 à 3,7	70	39	11,9 à 13,2	151	101
1,1 à 1,25	36	14	3,75 à 4,25	75	43	13,3 à 14	160	108
1,3	38	16	4,3 à 4,75	80	47	14,1 à 15	169	114
1,4 à 1,5	40	18	4,8 à 5,3	86	52	15,5 à 16	178	120
1,6 à 1,7	43	20	5,4 à 6	93	57	16,5 à 17	184	125
1,75 à 1,9	46	22	6,1 à 6,7	101	63	17,5 à 18	192	130
2 à 2,1	49	24	6,75 à 7,5	109	69	18,5 à 19	199	135
2,2 à 2,3	53	27	7,6 à 8,5	117	75	19,5 à 20	206	140

11EX Foret Steelray taillé meulé HSS

11EXQ10 Foret Steelray taillé meulé HSS queue cylindrique Ø 10

11EXQ13 Foret Steelray taillé meulé HSS queue cylindrique Ø 13
Application : acier < 100 Kg

11TIN Foret Steelray HSS revêtu TIN - affûtage en croix
Application : acier < 100 Kg - inox
Vitesse de coupe + 20% par rapport au 11EX

11MAX Foret Steelray HSS auto centrant
Application : acier < 110 Kg
Queue 3 méplats à partir du Ø 5,5

11F Foret Steelray laminé HSS

11CO Foret Steelray HSSE 8% Cobalt – affûtage en croix
Application : acier < 120 Kg - inox - inconel - bronze

11COX Foret Steelray HSS 8% COBALT – affûtage en croix
revêtu steelnox
Application : acier < 120 Kg - inox - inconel - bronze
Vitesse de coupe + 20% par rapport au 11CO

190 Foret canon Steelray HSSE 8% Cobalt - affûtage en croix,
Grand dégagement de copeaux, hélice 40°
Application : acier < 150 Kg - inox - alu - laiton - cuivre - bois

Revêtement Tin = nitrure de titane, très bon coefficient de friction
Revêtement X = Steelnox TIALN de seconde génération dureté 3300 HV.

FORETS EXTRA COURTS STEELRAY
SUIVANT NORME DIN 1897

Ø	LT	LU	Ø	LT	LU	Ø	LT	LU
1,00	26	6	3,50 à 3,75	52	20	10 à 10,50	89	43
1,25	30	8	3,80 à 4,25	55	22	11 à 11,50	95	47
1,50	32	9	4,40 à 4,75	58	24	12 à 13,00	102	51
1,75	36	11	4,80 à 5,30	62	26	13,50 à 14	107	54
2,00	38	12	5,50 à 6,00	66	28	14,50 à 15	111	56
2,20 à 2,25	40	13	6,20 à 6,50	70	31	15,50 à 16	115	58
2,40 à 2,50	43	14	6,75 à 7,50	74	34	18,00	123	62
2,70 à 3,00	46	16	8,00 à 8,50	79	37	20,00	131	66
3,10 à 3,30	49	18	9,00 à 9,50	84	40			

12EX Foret HSS Steelray meulé
Application : fer-aciers courants < 90 Kg

12C0X Foret Steelray HSSE 8% cobalt, goujures paraboliques à grand dégagement de copeaux, hélice 40° et âme parallèle – Revêtement TICN
Application : acier < 120 Kg - inox - inconel - bronze

FORETS SERIE LONGUE STEELRAY
SUIVANT NORME DIN 340

Ø	LT	LU	Ø	LT	LU	Ø	LT	LU
0,3 à 0,4	30	10	2,00 à 2,10	85	56	7,60 à 8,50	165	109
0,50	32	12	2,20 à 2,30	90	59	8,60 à 9,50	175	115
0,60	35	15	2,40 à 2,60	95	62	9,60 à 10,50	184	121
0,70	42	21	2,70 à 3,00	100	66	10,75 à 11,75	195	128
0,80	46	25	3,10 à 3,30	106	69	12,00 à 13,00	205	134
0,90	51	29	3,40 à 3,75	112	73	13,25 à 14,00	214	140
1,00	56	33	3,80 à 4,25	119	78	14,25 à 15,00	220	144
1,10	60	37	4,30 à 4,75	126	82	15,25 à 16,00	227	149
1,20 à 1,30	65	41	4,80 à 5,30	132	87	16,50 à 17,00	235	154
1,40 à 1,50	70	45	5,40 à 6,00	139	91	17,50 à 18,00	241	158
1,60 à 1,70	76	50	6,10 à 6,70	148	97	18,50 à 19,00	247	162
1,75 à 1,90	80	53	6,75 à 7,50	156	102	19,50 à 20,00	254	166

10EX Foret HSS Steelray meulé
Application: fer - aciers courants < 90 Kg

191 Foret canon Steelray HSSE 8% Cobalt - affûtage en croix
Grand dégagement de copeaux, hélice 40°
Application : acier < 150 Kg - inox - alu - laiton - cuivre - bois